

Acciai da bonifica e da cementazione

EN 10083 / EN 10084

Quenched and tempered and case hardened steels

Acciai non legati da bonifica <i>Non alloy steels for quenching and tempering</i> EN10083-2:1991+A1 1996 Cert. Analisi chimica <i>Chemical analysis certificate - Cert. 3.1</i>	Spessore <i>Thickness</i> (mm)	Larghezza <i>Width</i> (mm)**	Peso <i>Weight</i> (tons)*	Stato fornitura <i>Delivery condition</i>
C35	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
C40	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
C45	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
C50	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
C60	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
Acciai legati da bonifica <i>Alloy steels for quenching and tempering</i> EN10083-1:1996 Cert. Analisi chimica <i>Chemical analysis certificate - Cert. 3.1</i>				
34CrMo4	7-50	1400-3250	3,0-25,0	A-C
42CrMo4	7-150	1400-3250	3,0-25,0	A-C
Acciai al boro da bonifica <i>Boron steels for quenching and tempering</i> EN10083-3:1995 Cert. Analisi chimica <i>Chemical analysis certificate - Cert. 3.1</i>				
20MnB5	5-50	1400-3250	3,0-25,0	A-C
27MnCrB5	5-50	1400-3250	3,0-25,0	A-C
30MnB5	5-50	1400-3250	3,0-25,0	A-C
Acciai da cementazione <i>Case hardened steels</i> EN10084:1998 Cert. Analisi chimica <i>Chemical analysis certificate - Cert. 3.1</i>				
16MnCr5	8-120	1400-3250	3,0-25,0	A-C
20MnCr5	8-120	1400-3250	3,0-25,0	A-C

(*) Tonnellaggio minimo e massimo in funzione degli spessori e disponibilità bramme
Minimum and maximum tonnage related to thickness and slabs availability

(**) Larghezze min/max in funzione degli spessori e dei trattamenti termici
Width min/max related to thickness and heat treatment

A Grezze di laminazione
C Normalizzate in Forno

As rolled
Normalized



Composizione chimica di colata
Chemical composition of the ladle analysis

Qualità <i>Quality</i>	C%	Mn%	Si% max	P% max	S% max	Cr%	Mo%	Ni% max	B%	Cr+Mo+Ni% max
C35	0,32/0,39	0,50/0,80	0,40	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max	0,40	-	0,63
C40	0,37/0,44	0,50/0,80	0,40	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max	0,40	-	0,63
C45	0,42/0,50	0,50/0,80	0,40	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max	0,40	-	0,63
C50	0,47/0,55	0,60/0,90	0,40	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max	0,40	-	0,63
C60	0,57/0,65	0,60/0,90	0,40	0,045	0,045	0,40 max	0,10 max	0,40	-	0,63
34CrMo4	0,30/0,37	0,60/0,90	0,40	0,035	0,035	0,90/1,20	0,15/0,30	-	-	-
42CrMo4	0,38/0,45	0,60/0,90	0,40	0,035	0,035	0,90/1,20	0,15/0,30	-	-	-
20MnB5	0,17/0,23	1,10/1,40	0,40	0,035	0,040	-	-	-	0,0008/0,005	-
27MnCrB5	0,24/0,30	1,10/1,40	0,40	0,035	0,040	0,30/0,60	-	-	0,0008/0,005	-
30MnB5	0,27/0,33	1,15/1,45	0,40	0,035	0,040	-	-	-	0,0008/0,005	-
16MnCr5	0,14/0,19	1,00/1,30	0,40	0,035	0,035	0,80/1,10	-	-	-	-
20MnCr5	0,17/0,22	1,10/1,40	0,40	0,035	0,035	1,00/1,30	-	-	-	-



Trametal

Trametal spa
Via XII Ottobre, 2
16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5762911 - Fax +39 010 5762990
trametal@trametal.it
www.trametal.it

Valsider

Ferriera Valsider spa
Via A. Salieri, 36
37050 Vallesse di Oppeano (VR) - Italy
Tel. +39 045 7133311 - Fax +39 045 7133394
info@ferrieravalsider.com
www.ferrieravalsider.com

Spartan UK

Spartan UK Ltd
Ropery Road, Teams
Gateshead, Tyne and Wear NE8 2RD - UK
Tel. +44 0191 4604245 - Fax +44 0191 4600567
info@spartanuk.co.uk
www.spartanuk.co.uk