



Acciai per strutture offshore

Steels for Offshore structures

EN 10225, API 2H

| EN 10225:2002 Cert. 3.1 - 3.2 | Spessore Thickness (mm) | Larghezza Width (mm)** | Peso Weight (tons)* | Stato fornitura Delivery condition |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| S355G2+N | 5-20 | 1400-3250 | 3,0-25,0 | C |
| S355G3+N | 5-40 | 1400-3250 | 3,0-25,0 | C |

| API 2H:1999 Cert. 3.1 - 3.2 | Spessore Thickness (mm) | Larghezza Width (mm)** | Peso Weight (tons)* | Stato fornitura Delivery condition |
|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| API2HGr.42 | 5-50,8 | 1400-3250 | 3,0-25,0 | C |
| API2HGr.50 | 5-50,8 | 1400-3250 | 3,0-25,0 | C |

(*) Tonnellaggio minimo e massimo in funzione degli spessori e disponibilità bramme
Minimum and maximum tonnage related to thickness and slabs availability

(**) Larghezze min/max in funzione degli spessori e dei trattamenti termici
Width min/max related to thickness and heat treatment

C Normalizzate in Forno *Normalized*



Composizione chimica di colata Chemical composition of the ladle analysis

| Qualità Quality | C% max | Mn% | Si% | P% max | S% max | Nb% | Ti% max | Al% | N% max | Cr% max | Mo% max | Ni% max | Cu% max | V% max | Ceq. max formula IIW |
|--------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-----------|------------|------------|------------|------------|-----------|-------------------------------|
| S355G2+N | 0,20 | 0,90/1,65 | 0,50 max | 0,035 | 0,030 | 0,06 max | 0,030 | 0,020min | 0,015 | 0,30 | 0,10 | 0,50 | 0,35 | 0,12 | 0,43 |
| S355G3+N | 0,18 | 0,90/1,65 | 0,50 max | 0,030 | 0,025 | 0,06 max | 0,030 | 0,020min | 0,015 | 0,30 | 0,10 | 0,50 | 0,35 | 0,12 | 0,43 |
| API2HGr.42 | 0,18 | 0,90/1,35 | 0,05-0,40 | 0,030 | 0,010 | 0,04 max | 0,020 | 0,020/0,060 | 0,012 | - | - | - | - | - | 0,43 |
| API2HGr.50 | 0,18 | 1,15/1,60 | 0,05-0,40 | 0,030 | 0,010 | 0,01-0,04 | 0,020 | 0,020/0,060 | 0,012 | - | - | - | - | - | 0,43 |

Caratteristiche meccaniche* Mechanical properties*

| Qualità Quality | REH (N/mm ²) min | | | RM (N/mm ²) | A% min | | | Resilienza - Impact test KV | |
|--------------------|--|---------|-----------|----------------------------|--------|-------|-------------|-----------------------------|--------------------------------|
| | Spess. nominale - Nominal Thickness (mm) | | | | Lo=2" | Lo=8" | Lo=5,65 √S0 | Temp. °C | Valore medio Medium value J |
| | ≤16 | >16 ≤25 | >25 ≤50,8 | | | | | | |
| S355G2+N | 355 | 345 | - | 470-630 | - | - | 22 | -20 | 50 |
| S355G3+N | 355 | 345 | 345 | 470-630 | - | - | 22 | -40 | 50 |
| API2HGr.42 | 289 | 289 | 289 | 427-565 | 24 | 20 | - | -40 | 27 |
| API2HGr.50 | 345 | 345 | 345 | 483-620 | 23 | 18 | - | -40 | 34 |

(*) Prova di trazione trasversale
Prova di resilienza longitudinale

Tensile test (transverse)
Impact test (longitudinal)

Trametal

Trametal spa
Via XII Ottobre, 2
16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5762911 - Fax +39 010 5762990
trametal@trametal.it
www.trametal.it

Valsider

Ferrier Valsider spa
Via A. Salieri, 36
37050 Vallesse di Oppeano (VR) - Italy
Tel. +39 045 7133311 - Fax +39 045 7133394
info@ferrieravalsider.com
www.ferrieravalsider.com

Spartan UK

Spartan UK Ltd
Ropery Road, Teams
Gateshead, Tyne and Wear NE8 2RD - UK
Tel. +44 0191 4604245 - Fax +44 0191 4600567
info@spartanuk.co.uk
www.spartanuk.co.uk