



Acciai strutturali

ASTM/ASME

Structural steels

ASTM/ASME Cert. 3.1 - 3.2 - ASTM-ASME Acciai strutturali - <i>Structural steels</i>	Spessore <i>Thick</i> (mm)	Larghezza <i>Width</i> (mm)**	Peso <i>Weight</i> (tons)*	Stato fornitura <i>Delivery condition</i>
A/SA36	5-150	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA283Gr.A	5-150	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA283Gr.B	5-150	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA283Gr.C	5-150	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA283Gr.D	5-150	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA572Gr.50type1	5-100	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA572Gr.55type1	5-50	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA572Gr.60type1	5-32	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA573Gr.58	5-40	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA573Gr.65	5-40	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA573Gr.70	5-40	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA709Gr.50type 1	5-100	1400-3250	3,0-25,0	A - C
Acciai strutturali resistenti alla corrosione atmosferica <i>Structural steels with improved atmospheric corrosion resistance</i>				
A/SA588Gr.A	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA588Gr.B	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA588Gr.C	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA709Gr.50WtypeA	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA709Gr.50WtypeB	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C
A/SA709Gr.50WtypeC	5-80	1400-3250	3,0-25,0	A - C

(*) Tonnellaggio minimo e massimo in funzione degli spessori e disponibilità bramme
Minimum and maximum tonnage related to thickness and slabs availability

(**) Larghezze min/max in funzione degli spessori e dei trattamenti termici
Width min/max related to thickness and heat treatment

A Grezze di laminazione *As rolled*
C Normalizzate in Forno *Normalized*



Composizione chimica di colata *Chemical composition of the ladle analysis*

Qualità <i>Quality</i>	C% max <i>Spess. nominale - Nominal thickness</i>					Mn%		P%	S%	Si%		Nb%	Ni%	Cr%	Cu%	V%
	≤13	>13≤40	>40≤65	>65≤100	>100	≤65	>65	max	max	≤40	>40					
A/SA 36	0,25	0,25	0,26	0,27	0,29	0,80-1,20	0,85-1,20	0,040	0,050	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 283 A	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,90max	0,90max	0,035	0,040	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 283 B	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,90max	0,90max	0,035	0,040	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 283 C	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,90max	0,90max	0,035	0,040	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 283 D	0,27	0,27	0,27	0,27	0,27	0,90max	0,90max	0,035	0,040	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 572 gr. 50 TYPE 1	0,23	0,23	0,23	0,23	-	1,35max	1,35max	0,040	0,050	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 572 gr. 55 TYPE 1	0,25	0,25	0,25	-	-	1,35max	-	0,040	0,050	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 572 gr. 60 TYPE 1	0,26	0,26	-	-	-	1,35max	-	0,040	0,050	0,40max	0,15-0,40	-	-	-	-	-
A/SA 573 gr. 58	0,23	0,23	-	-	-	0,60-0,90	-	0,035	0,040	0,10-0,35	-	-	-	-	-	-
A/SA 573 gr. 65	0,24	0,26	-	-	-	0,85-1,20	-	0,035	0,040	0,15-0,40	-	-	-	-	-	-
A/SA 573 gr. 70	0,27	0,28	-	-	-	0,85-1,20	-	0,035	0,040	0,15-0,40	-	-	-	-	-	-
A/SA 709 gr. 50 TYPE 1	0,23	0,23	0,23	0,23	-	1,35max	1,35 max	0,040	0,050	0,40 max	0,15-0,40	0,005-0,05	-	-	-	-
A/SA 588 gr. A	0,19	0,19	0,19	0,19	-	0,80-1,25	0,80-1,25	0,040	0,050	0,30-0,65	0,30-0,65	-	0,40max	0,40-0,65	0,25-0,40	0,02-0,10
A/SA 588 gr. B	0,20	0,20	0,20	0,20	-	0,75-1,35	0,75-1,35	0,040	0,050	0,15-0,50	0,15-0,50	-	0,50max	0,40-0,70	0,20-0,40	0,01-0,10
A/SA 588 gr. C	0,15	0,15	0,15	0,15	-	0,80-1,35	0,80-1,35	0,040	0,050	0,15-0,40	0,15-0,40	-	0,25-0,50	0,30-0,50	0,20-0,30	0,01-0,10
A/SA 709 gr.50W TYPE A	0,19	0,19	0,19	0,19	-	0,80-1,25	0,80-1,25	0,040	0,050	0,30-0,65	0,30-0,65	-	0,40max	0,40-0,65	0,25-0,40	0,02-0,10
A/SA 709 gr.50W TYPE B	0,20	0,20	0,20	0,20	-	0,75-1,35	0,75-1,35	0,040	0,050	0,15-0,50	0,15-0,50	-	0,50max	0,40-0,70	0,20-0,40	0,01-0,10
A/SA 709 gr.50W TYPE C	0,15	0,15	0,15	0,15	-	0,80-1,35	0,80-1,35	0,040	0,050	0,15-0,40	0,15-0,40	-	0,25-0,50	0,30-0,50	0,20-0,50	0,01-0,10

Caratteristiche meccaniche* *Mechanical properties**

Qualità <i>Quality</i>	R _p 0,2% min (N/mm ²)	RM (N/mm ²)	A% min	
			Lo 2"	Lo 8"
A/SA36	250	400-550	21	19
A/SA 283 gr. A	165	310-415	28	25
A/SA 283 gr. B	185	345-450	26	23
A/SA 283 gr. C	205	380-515	23	20
A/SA 283 gr. D	230	415-550	21	18
A/SA572 gr.50 TYPE 1	345	450min	19	16
A/SA572 gr.55 TYPE 1	380	485min	18	15
A/SA572 gr.60 TYPE 1	415	520min	16	14
A/SA573 gr.58	220	400-490	22	19
A/SA573 gr.65	240	450-630	21	18
A/SA573 gr.70	290	485-620	19	16
A/SA709 gr.50 TYPE 1	290	450min	19	16
A/SA588 gr.A	345	485min	19	16
A/SA588 gr.B	345	485min	19	16
A/SA588 gr.C	345	485min	19	16
A/SA709 gr.50W TYPE A	345	485min	19	16
A/SA709 gr.50W TYPE B	345	485min	19	16
A/SA709 gr.50W TYPE C	345	485min	19	16

(*) Prova di Trazione Trasversale *Eventuali prove di resilienza possono essere concordate all'ordine*
Tensile test (transverse) Impact tests can be agreed at order



Trametal

Trametal spa
Via XII Ottobre, 2
16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5762911 - Fax +39 010 5762990
trametal@trametal.it
www.trametal.it

Valsider

Ferriera Valsider spa
Via A. Salieri, 36
37050 Vallesse di Oppeano (VR) - Italy
Tel. +39 045 7133311 - Fax +39 045 7133394
info@ferrieravalsider.com
www.ferrieravalsider.com

Spartan UK

Spartan UK Ltd
Ropery Road, Teams
Gateshead, Tyne and Wear NE8 2RD - UK
Tel. +44 0191 4604245 - Fax +44 0191 4600567
info@spartanuk.co.uk
www.spartanuk.co.uk