



Acciai Strutturali, a grano fine, saldabili, normalizzati

EN 10025-3

Weldable fine grain steels, normalized

EN 10025-3:2004 CERT. 3.1 - 3.2 - NF ACIER - CE	EN10113-2:1993 Corrispondenza <i>Correspondence</i>	Spessore <i>Thickness</i> (mm)	Larghezza <i>Width</i> (mm)**	Peso <i>Weight</i> (tons)*	Stato fornitura <i>Delivery condition</i>
S275N	S275N	5-150	1400-3250	3,0-25,0	B - C
S275NL	S275NL	5-120	1400-3250	3,0-25,0	B - C
S355N	S355N	5-150	1400-3250	3,0-25,0	B - C
S355NL	S355NL	5-120	1400-3250	3,0-25,0	B - C
S420N	S420N	8-100	1400-3250	3,0-25,0	B - C
S420NL	S420NL	8-100	1400-3250	3,0-25,0	C
S460N	S460N	8-100	1400-3250	3,0-25,0	C
S460NL	S460NL	8-100	1400-3250	3,0-25,0	C

(*) Tonnellaggio minimo e massimo in funzione degli spessori e disponibilità bramme
Minimum and maximum tonnage related to thickness and slabs availability

(**) Larghezze min/max in funzione degli spessori e dei trattamenti termici
Width min/max related to thickness and heat treatment

B Lamine in Controllo di Temp. *Normalizing rolling*
C Normalizzate in Forno *Normalized*



Composizione chimica di colata Chemical composition of the ladle analysis

Qualità Quality	C% max	Mn% max	Si% max	P% max	S% max	Al% min	Nb% max	V% max	Ti% max	Cr% max	Ni% max	Mo% max	Cu% max	N% max
S275N	0,18	0,50-1,50	0,40	0,030	0,025	0,020	0,05	0,05	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015
S275NL	0,16	0,50-1,50	0,40	0,025	0,020	0,020	0,05	0,05	0,05	0,30	0,30	0,10	0,55	0,015
S355N	0,20	0,90-1,65	0,50	0,030	0,025	0,020	0,05	0,12	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015
S355NL	0,18	0,90-1,65	0,50	0,025	0,020	0,020	0,05	0,12	0,05	0,30	0,50	0,10	0,55	0,015
S420N	0,20	1,00-1,70	0,60	0,030	0,025	0,020	0,05	0,20	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025
S420NL	0,20	1,00-1,70	0,60	0,025	0,020	0,020	0,05	0,20	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025
S460N	0,20	1,00-1,70	0,60	0,030	0,025	0,020	0,05	0,20	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025
S460NL	0,20	1,00-1,70	0,60	0,025	0,020	0,020	0,05	0,20	0,05	0,30	0,80	0,10	0,55	0,025

Caratteristiche meccaniche* Mechanical properties*

Qualità Quality	REH min (N/mm ²)						RM (N/mm ²)		A% min		Resilienza Impact test KV		
	Spessore nominale Nominal thickness (mm)						Spess. nom.	Nom. thickness	Lo=5,65√SO		Temp.	Valore medio J	
	≤16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	≤100 ≤150	≤100	>100 ≤150	Spess. nom.	Nom. thick.	°C	Medium value J	
										≤63	>63 ≤150		
S275N	275	265	255	245	235	225	370÷510	350÷480	24	23	-20	40	
S275NL	275	265	255	245	235	225	370÷510	350÷480	24	23	-50	27	
S355N	355	345	335	325	315	295	470÷630	450÷600	22	21	-20	40	
S355NL	355	345	335	325	315	295	470÷630	450÷600	22	21	-50	27	
S420N	420	400	390	370	360	340	520÷680		19	18	-20	40	
S420NL	420	400	390	370	360	340	520÷680		19	18	-50	27	
S460N	460	440	430	410	400	380	540÷720		17	17	-20	40	
S460NL	460	440	430	410	400	380	540÷720		17	17	-50	27	

(*) Prova di trazione trasversale
Prova di resilienza longitudinale

Tensile test (transverse)
Impact test (longitudinal)



www.metinvestholding.com

Trametal

Trametal spa
Via XII Ottobre, 2
16121 Genova - Italy
Tel. +39 010 5762911 - Fax +39 010 5762990
trametal@trametal.it
www.trametal.it

Valsider

Ferriera Valsider spa
Via A. Salieri, 36
37050 Vallesse di Oppeano (VR) - Italy
Tel. +39 045 7133311 - Fax +39 045 7133394
info@ferrieravalsider.com
www.ferrieravalsider.com

Spartan UK

Spartan UK Ltd
Ropery Road, Teams
Gateshead, Tyne and Wear NE8 2RD - UK
Tel. +44 0191 4604245 - Fax +44 0191 4600567
info@spartanuk.co.uk
www.spartanuk.co.uk